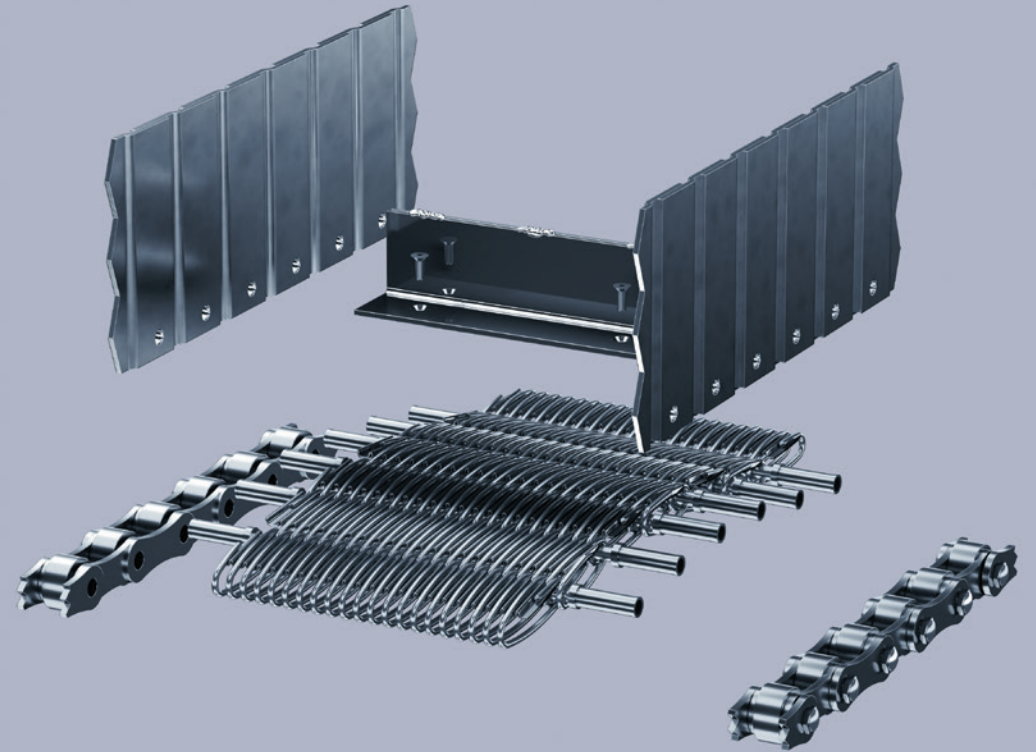




HEIN | LEHMANN

MASSGESCHNEIDERTE GURTLÖSUNGEN

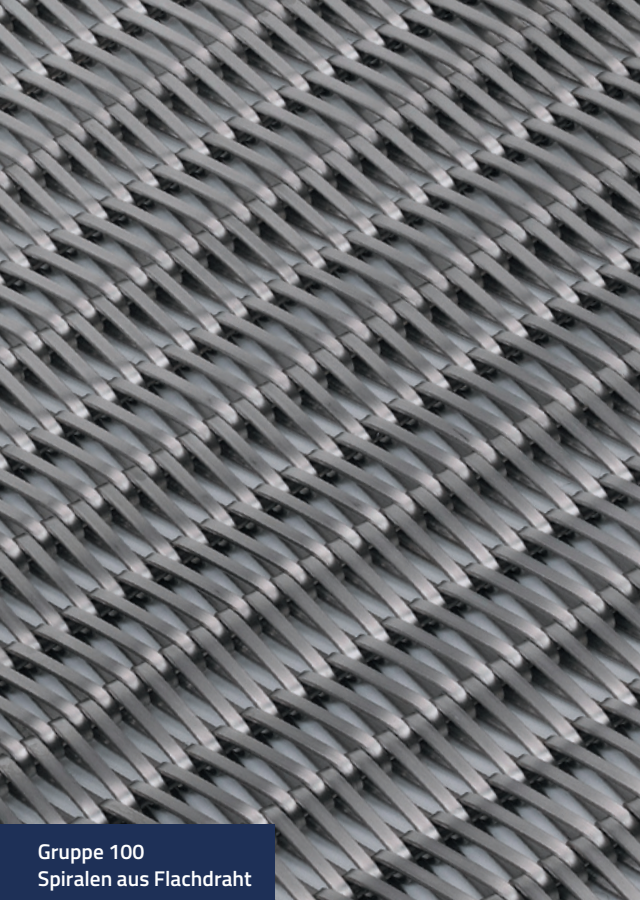
Fördergurte von HEIN, LEHMANN



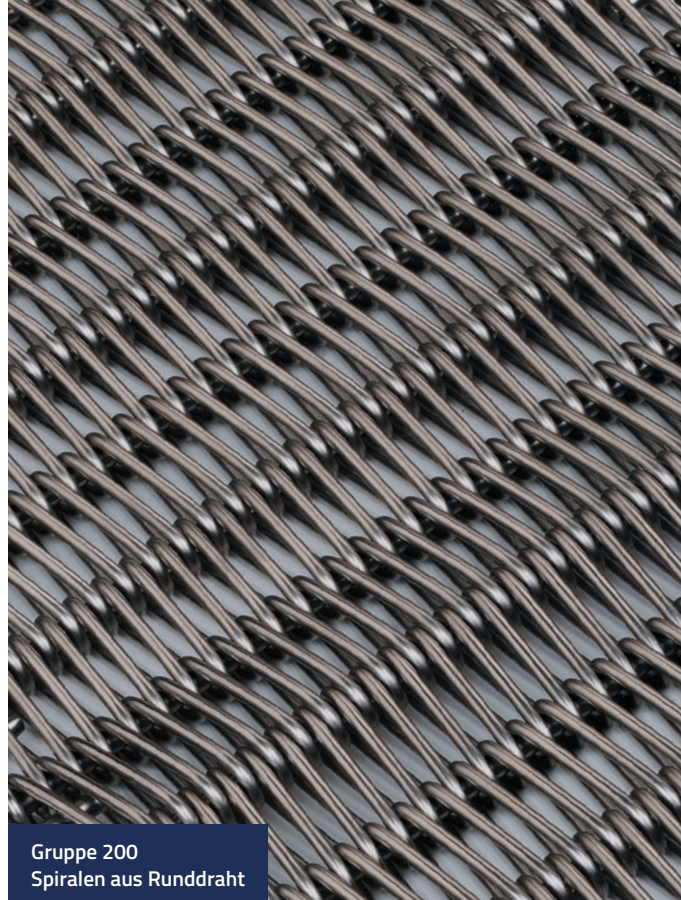
INHALT

Drahtgurte

Gruppe 100 200 - Spiral-Drahtgliedergurt / Flach-, Rund-Drahtgliedergurt	4-5
Gruppe 300 400 - Weitspiral-Drahtgliedergurt	6-7
Gruppe 500 550 - Drahtgeflechtsgurt	8-9
Gruppe 700 - Stabgeflechtsgurt	10-11
Gruppe 800 - Drahtösengliedergurt	12-13
Gruppe 900 - Querstabgurt	14-15
Gruppe 1300 - Geflechtsgliedergurt	16-17
Einsatzbeispiele	18-19
Unser Versprechen	20-21



Gruppe 100
Spiralen aus Flachdraht



Gruppe 200
Spiralen aus Runddraht

GRUPPE 100 UND 200

Spiral-Drahtgliedergurt in wechselseitiger Konstruktion

Je nach Konfiguration handelt es sich bei den Gurten der Gruppen 100 und 200 um eng gewundene Spiral-, Rund- oder Flach-Drahtgliedergurte. Sie bestehen aus Spiralen und Querstäben, die miteinander verbunden sind.

EIGENSCHAFTEN:

- Weitgehend gerader Gurtlauf aufgrund wechselnd rechts und links gewickelter Spiralen
- Hohe Zugbelastung möglich, weil der Gesamtquerschnitt durch eng gewickelte Spiralen groß ist
- Bei Gurten mit Ketten sind kleine Walzen-durchmesser möglich

WERKSTOFFE

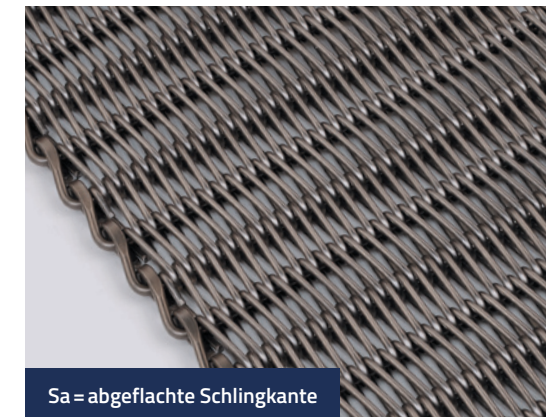
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, blank, ver-kupfert oder verzinkt, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hochhitze-beständige Chrom- und Chromnickelstähle

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

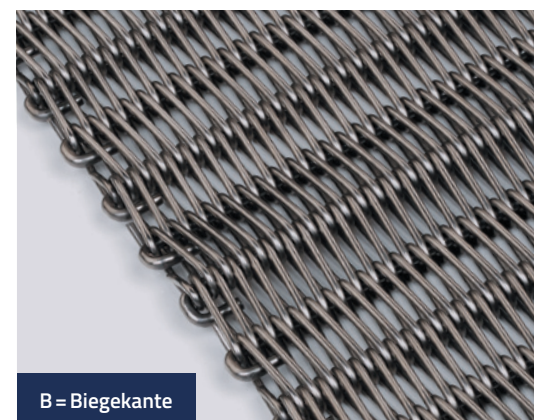
Kantenausführungen



S = Schlingkante



Sa = abgeflachte Schlingkante



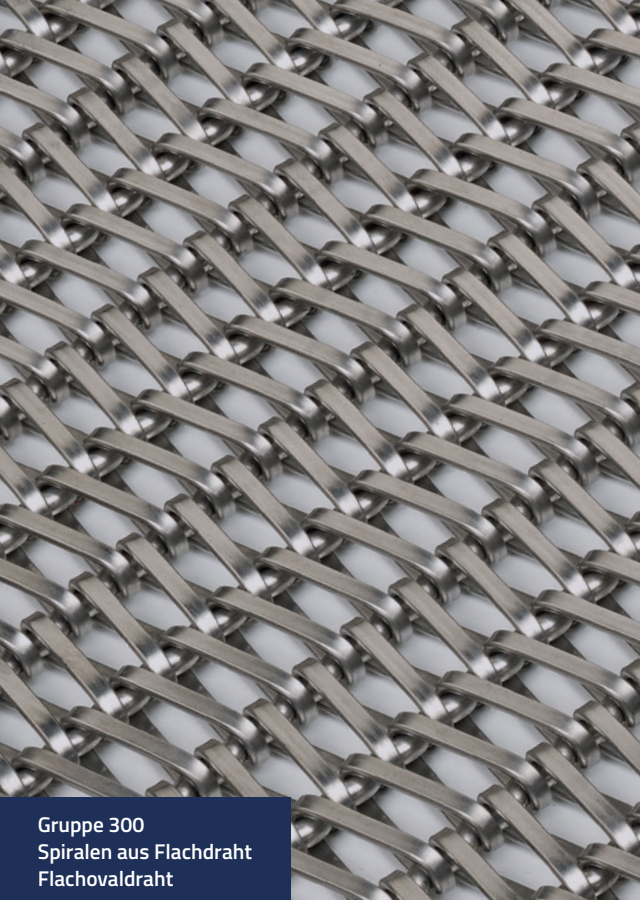
B = Biegekante



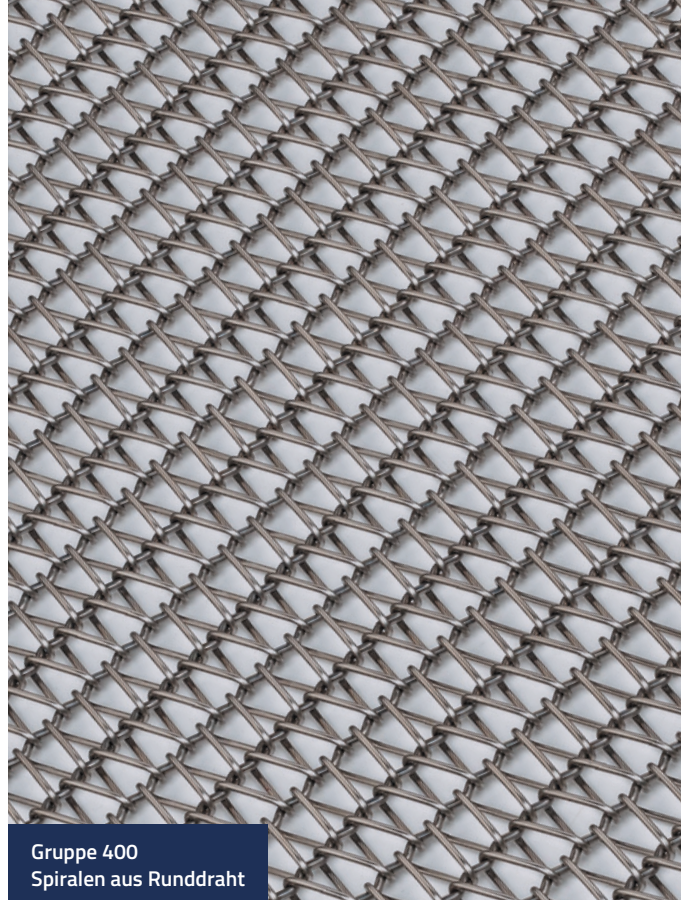
K = verschweißte Kopfkante



Z = Kette mit verschweißtem Abschluss oder mit Scheibe und Splint



Gruppe 300
Spiralen aus Flachdraht
Flachovaldraht



Gruppe 400
Spiralen aus Runddraht

GRUPPE 300 UND 400

Weitspiral-Drahtgliedergurt in wechselseitiger Konstruktion

Die Gruppen 300 und 400 umfassen weit gewundene Spiral-Drahtgliedergurte, deren Spiralen und Querstäbe miteinander verbunden sind.

EIGENSCHAFTEN:

- Weitgehend gerader Gurtlauf durch wechselseitig rechts und links gewickelte Spiralen
- Genaue Arretierung der Spiralen dank gewellter Querstäbe
- Große offene Fläche, dadurch guter Durchlass von Luft und Flüssigkeiten
- Leichtgängig und beweglich

WERKSTOFFE

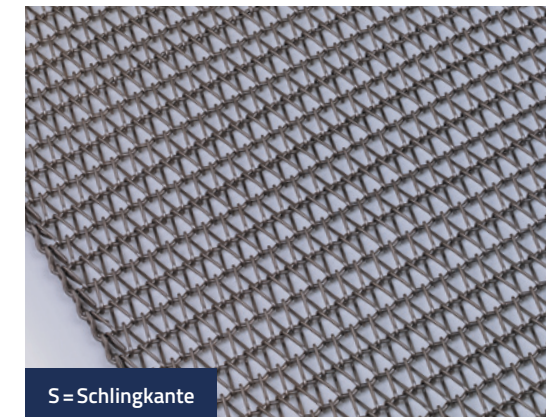
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, blank, verkupfert oder verzinkt, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

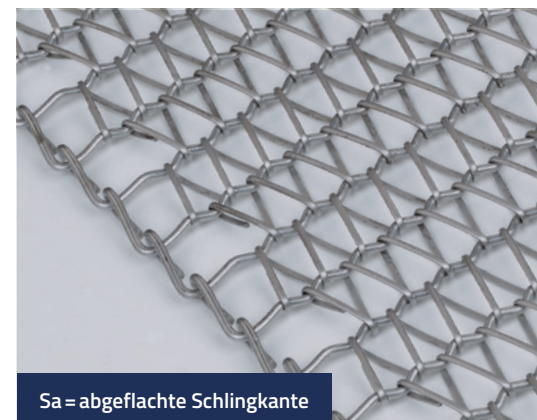
Kantenausführungen



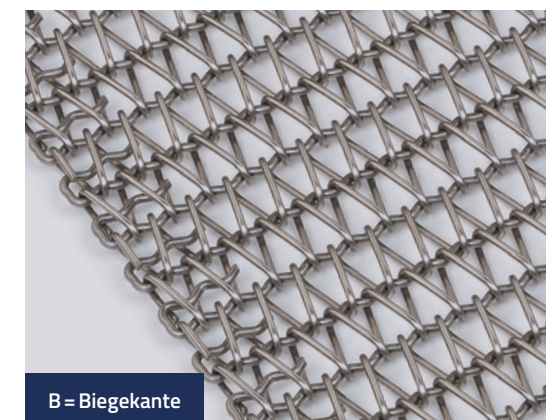
K = verschweißte Kopfkante



S = Schlingkante



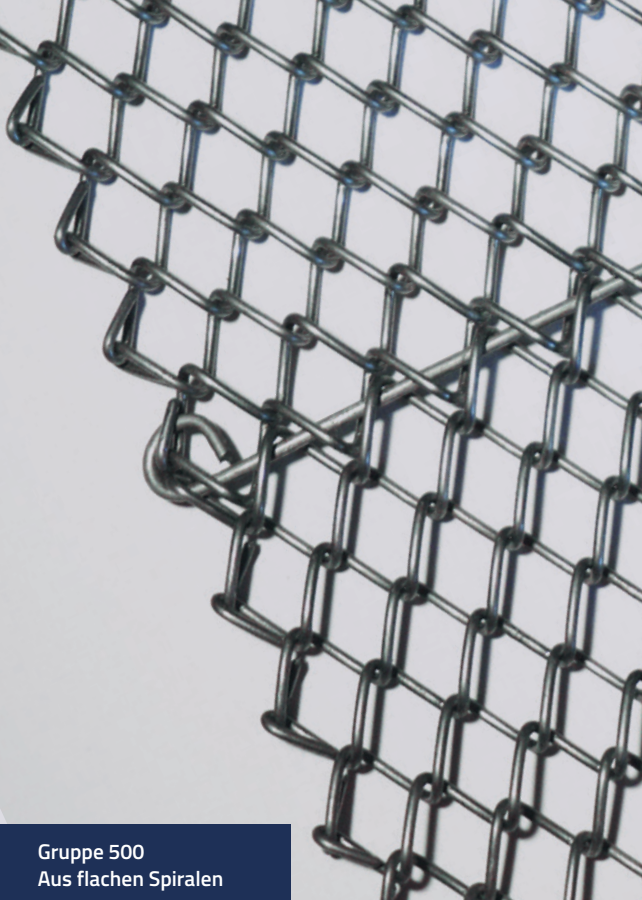
Sa = abgeflachte Schlingkante



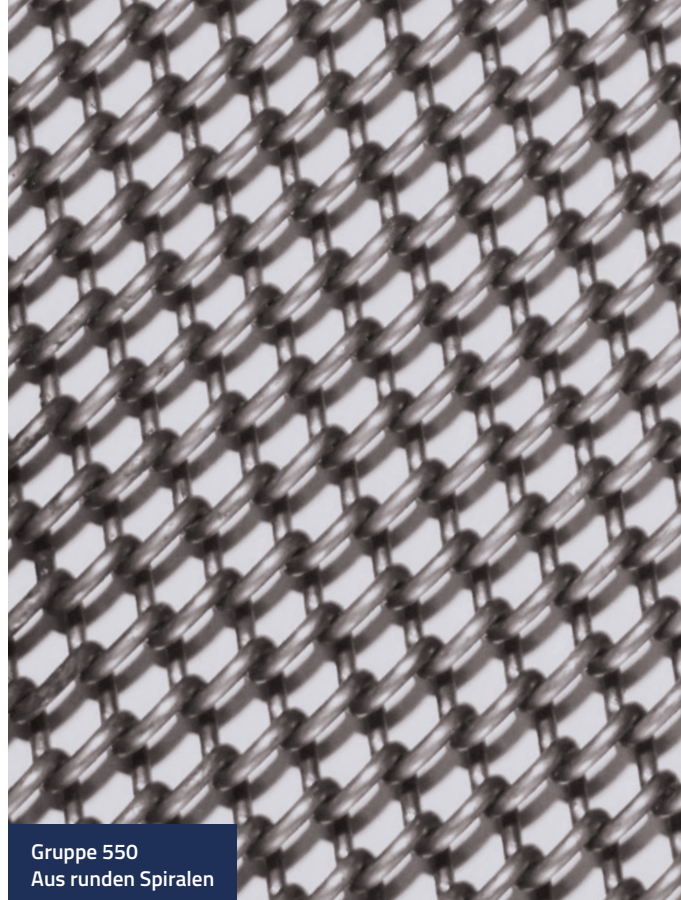
B = Biegekante



ZK = Kette mit verschweißtem Abschluss



Gruppe 500
Aus flachen Spiralen



Gruppe 550
Aus runden Spiralen

GRUPPE 500 UND 550

Drahtgeflechtsgurt

Bei den Fabrikaten der Gruppen 500 und 550 handelt es sich um Gurte, die ausschließlich aus ineinander geflochtenen Spiralen bestehen. Sie sind einseitig geflochten oder aus abwechselnd rechts und links geflochtenen Teilstücken zusammengesetzt, wobei der Abstand der Verbindungsquerstäbe ca. $\frac{1}{3}$ x Walzenumfang betragen sollte.

EIGENSCHAFTEN:

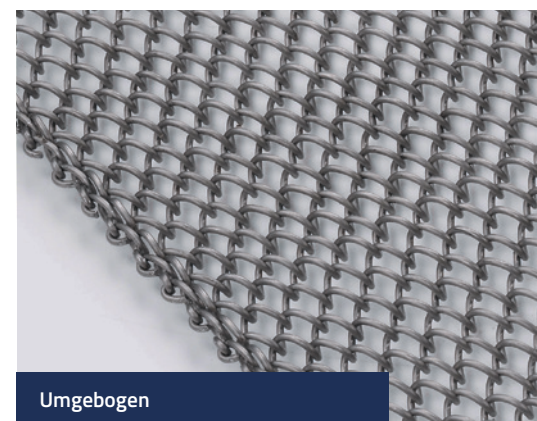
- Besserer Gurtlauf als bei einseitiger Flechtrichtung dank wechselseitiger Flechtrichtung
- Guter Durchlass von Luft und Flüssigkeiten durch die große offene Fläche
- Relativ geringe Drahtauflageflächen
- Leichtgängig in den Gelenken

WERKSTOFFE

Unlegierte Stähle, blank oder verzinkt. Rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

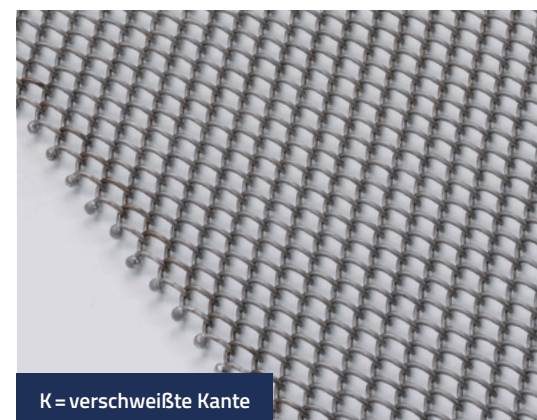
Kantenausführungen



Umgebogen



Sonderausführung
3-fache Kantenverstärkung



K = verschweißte Kante



Sonderausführung
Seitliche Kette mit verschweißtem Abschluss



Gruppe 700
Stabgeflechtsgurt

GRUPPE 700

Stabgeflechtsgurt

Stabgeflechtsgurte der Gruppe 700 bestehen aus ineinander geflochtenen, gebogenen Stäben. Diese Ausführung von HEIN, LEHMANN Gurten bietet nicht nur eine Vielzahl spezifischer Vorteile, sondern auch eine große Palette an Einsatzmöglichkeiten. Die Gurte werden fast überall zum Transport und zur Behandlung leichter Güter eingesetzt.

EIGENSCHAFTEN:

- Annähernd ungehinderter Durchlass von z. B. Luft, Flüssigkeiten oder Überzugsmassen aufgrund der sehr großen offenen Fläche
- Geringes Eigengewicht

- Geringe Verstopfungsgefahr und leichte Reinigung, da der Gurt nur aus einer Ebene besteht
- Problemlose Bandführung durch umlaufend genutzte Endwalzen
- Formschlüssiger Antrieb ist möglich dank verzahnter Walzen oder Räder
- Umlenkung über sehr kleine Radien möglich
- Leichtgängig

WERKSTOFFE

Federstahl oder rostbeständige Chromnickelstähle der Werkstoffe-Nr. 1.4310

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Kantenausführungen



Einfache Abschlusskante B
(zu bevorzugen)



Einfache Abschlusskante S



Verstärkungskante V
mit Abschlusskante S



Kurvengurt für beliebige
Kurvenbereiche und
verschiedene Radien



Nocken oder Mulden in verschiedenen
Formen, z. B. spitz oder breit



Gruppe 800
Drahtösengurte

GRUPPE 800

Drahtösengliedergurt

Einzelne gebogene Drahtösen, die auf jeweils zwei geraden Querstäben aneinandergereiht werden – das ist das Merkmal dieser Gurtegruppe. Sollen größere Zugkräfte übertragen werden, können die Gurte mit Lamellensträngen versehen werden, die den Gurtzug übernehmen, der beim Transport der schweren Güter zusätzlich auftritt.

EIGENSCHAFTEN:

- Guter Durchlass von Luft und Flüssigkeiten dank der großen offenen Fläche
- Geringe Verstopfungsgefahr und einfache Reinigung, weil der Gurt nur aus einer Ebene besteht

- Verzahnte Walzen durch den formschlüssigen Antrieb
- Gute Gurtführung
- Verhältnismäßig kleine Walzendurchmesser
- Glatte Oberfläche

WERKSTOFFE

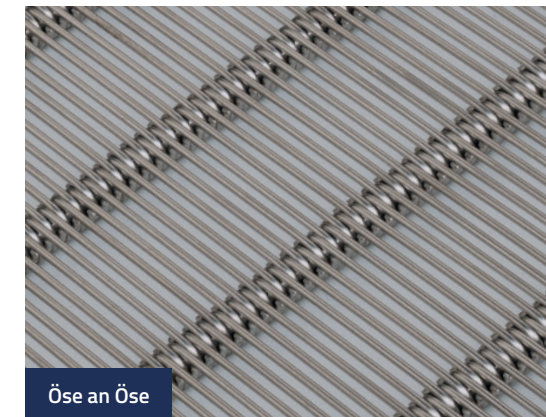
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, blank, verkupfert oder verzinkt, Federstahl, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Spaltsicherungen



Spaltsicherung mit Drahtringen



Öse an Öse



Spaltsicherung mit untergeschweißten Drähten



Spaltsicherung mit Scheiben



Spaltsicherung mit Hülsen

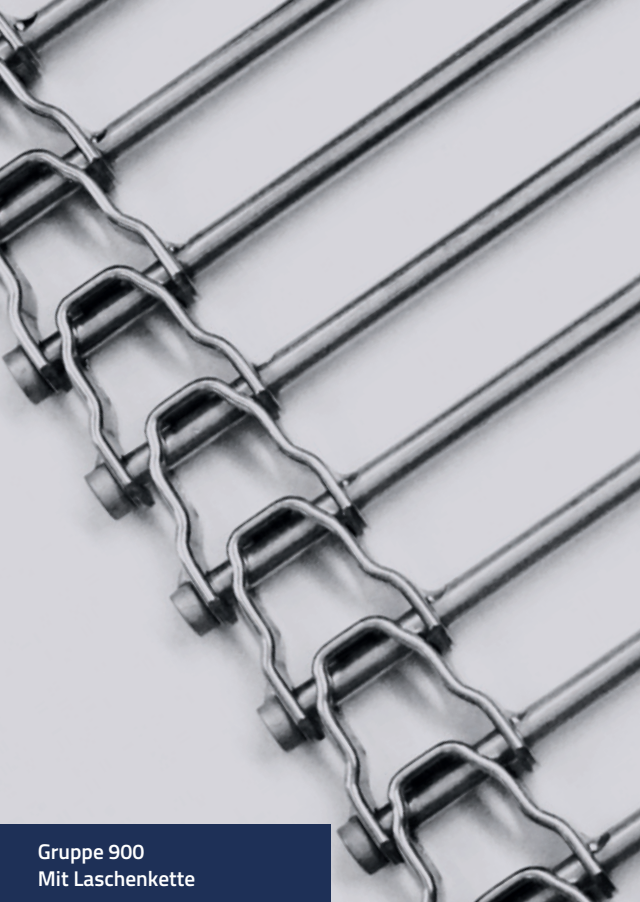
KANTENAUSFÜHRUNG:

La = Lamellenkante

Z = Hohlbolzenkette

Zv = Zahnrollenkante

K = verschweißte Kopfkante



Gruppe 900
Mit Laschenkette



Gruppe 900
Mit Schlingkante

GRUPPE 900

Querstabgurt

Die Querstabgurte der Gruppe 900 bestehen aus geraden Querstäben mit unterschiedlichen Kantenausführungen.

EIGENSCHAFTEN:

- Gleichmäßiger Transport und kleiner Umlenkdurchmesser durch Kettenradantrieb
- Große offene Fläche
- Leicht zu reinigen
- Kurvengängig (je nach Kantenausführung)

WERKSTOFFE

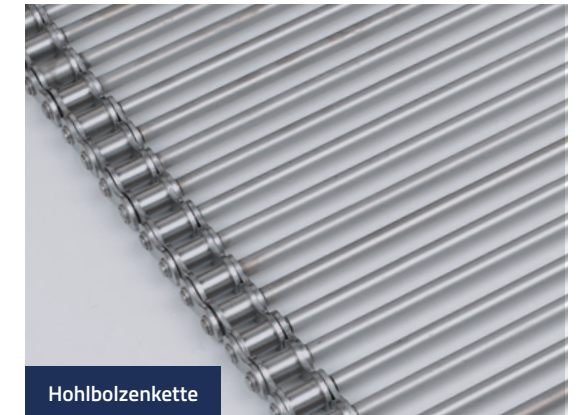
Chromnickelstahl der Werkstoff-Nr. 1.4301

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

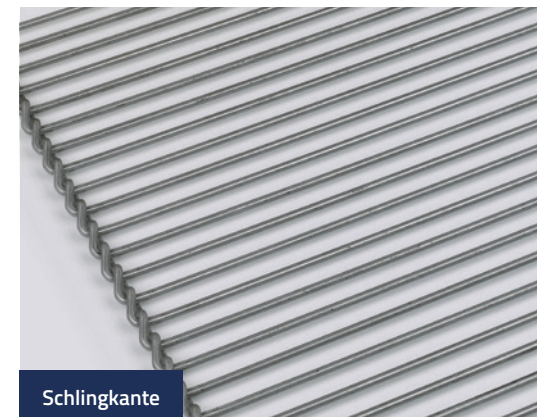
Kantenausführungen



Laschenkette



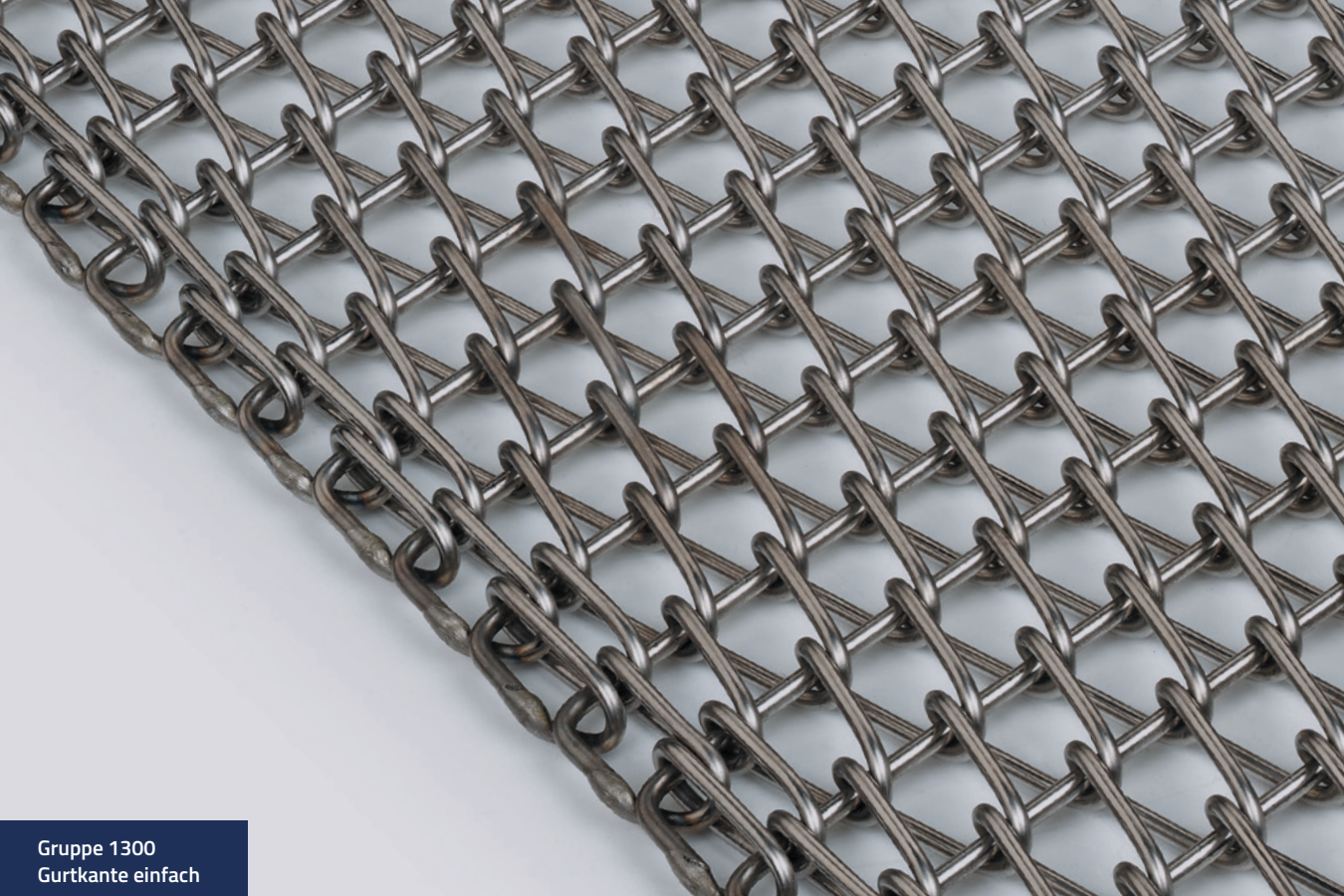
Hohlbolzenkette



Schlingkante



Sonderanfertigung:
Laschenkette und Füllspiralen



Gruppe 1300
Gurtkante einfach

GRUPPE 1300

Geflechtsgliedergurt

Die Gurte der Gruppe 1300 bestehen aus einseitig ineinander geflochtenen Spiralen und glatten Querstäben. Ihr Aufbau prädestiniert sie für den Einsatz in Hochtemperaturöfen.

EIGENSCHAFTEN:

- Konstruktionsbedingt ausreichend fähig, Gurtzug aufzunehmen – selbst bei hohen Temperaturen
- Große offene Fläche
- Relativ geringes Eigengewicht

WERKSTOFFE

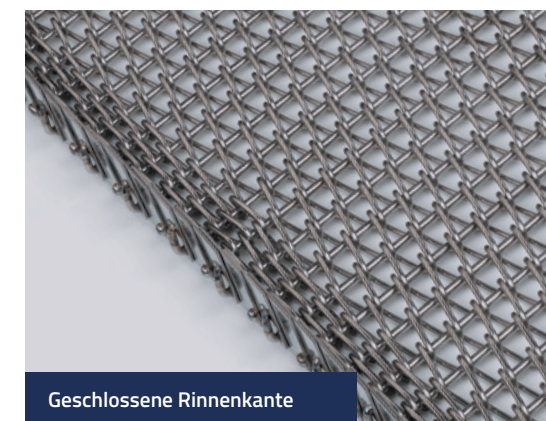
Hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie Sondergüten

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Sonderausführungen



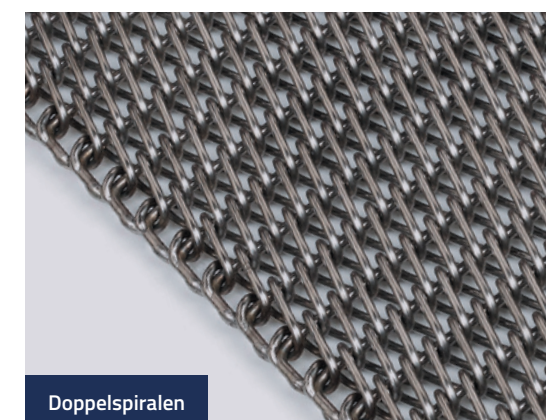
Endlos verschweißte Querstäbe, die seitlich nach oben gebogen sind



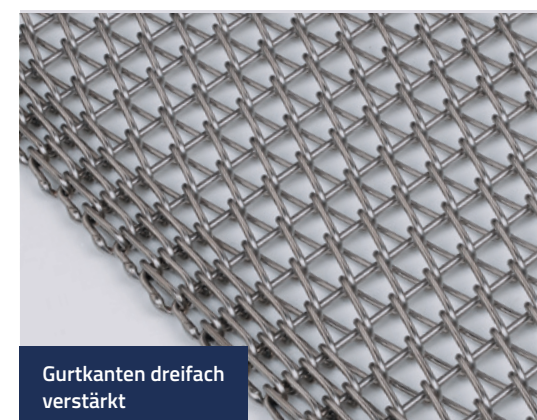
Geschlossene Rinnenkante



Einlageschienen als Verstärkung



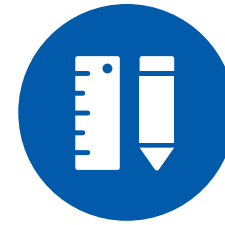
Doppelspiralen



Gurtkanten dreifach verstärkt



EINSATZBEISPIELE



ARCHITEKTUR UND DESIGN



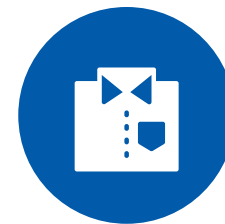
LEBENSMITTELINDUSTRIE



HÄRTEREI



GETRÄNKEINDUSTRIE



TEXTILINDUSTRIE



GLASINDUSTRIE

UNSER VERSPRECHEN

Wir haben das fachliche Know-how über Aufbereitungstechnik, Trenn- und Fördertechnik und Siebmaschinen und sind erfahren in der Produktion von Maschinen und Komponenten für die Aufbereitungs- und Verfahrenstechnik. Unser Wissen ist immens, schließlich haben wir es uns über Jahrzehnte hinweg angeeignet. Vor diesem Hintergrund beraten wir Sie umfassend und zielgerichtet zu Ihrem Anliegen – von Anfang an.

HEIN, LEHMANN Produkte sind maßgeschneidert, auf den Millimeter genau hergestellt und teils handgefertigt, natürlich von unseren Experten. Ob für Siebmaschinen, CONIDUR® Lochbleche, Spaltsiebe, Fördergurte und Grundstoffsiebe:

Wir finden für jede Herausforderung die passende Lösung – versprochen!

HEIN, LEHMANN steht für:



Umfassende
Fachberatung



Industriespezifische
Lösungsfindung



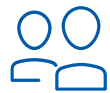
Individuelle
Produktplanung



Maßgeschneiderte
Produktfertigung



Passgenauigkeit
bis ins Detail



Handarbeit
von Experten



Long-life-Produkte



Verkaufserfolgmanagement



LASSEN SIE UNS IHR VORHABEN GEMEINSAM ANGEHEN

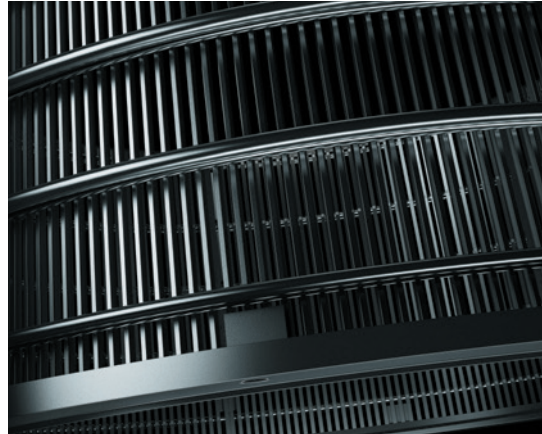
Vielleicht haben Sie es schon gemerkt: Wir sind stolz auf das, was das Familienunternehmen HEIN, LEHMANN über Generationen und Jahrzehnte hinweg geschafft hat, wir freuen uns über das, was wir heute tun – und sind gespannt darauf, was wir gemeinsam mit Ihnen noch erreichen werden. Bei all dem können Sie sicher sein:

Die Mitarbeiter und Produkte von HEIN, LEHMANN setzen Maßstäbe – weltweit.

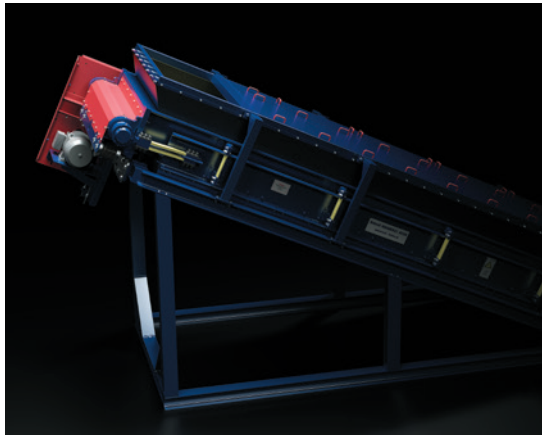
WEITERE PRODUKTGRUPPEN



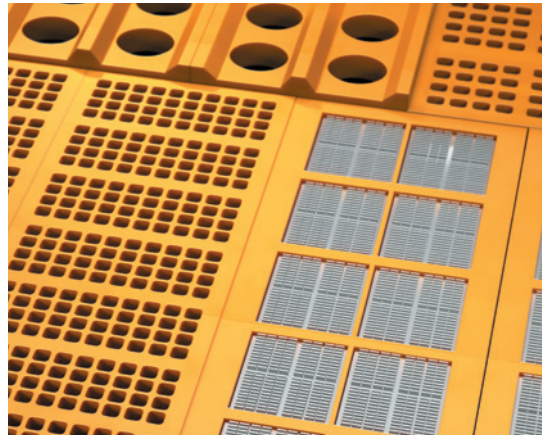
CONIDUR® LOCHBLECHE



SPALTSIEBE



SIEBMASCHINEN



GRUNDSTOFFSIEBE



KONTAKT

Team Drahtfördergurte
drahtfoerdergurte@heinlehmann.de
+49 2151 375-928

IMPRESSUM

HEIN, LEHMANN GmbH
Alte Untergath 40
47805 Krefeld

fragen@heinlehmann.de
www.heinlehmann.de

