



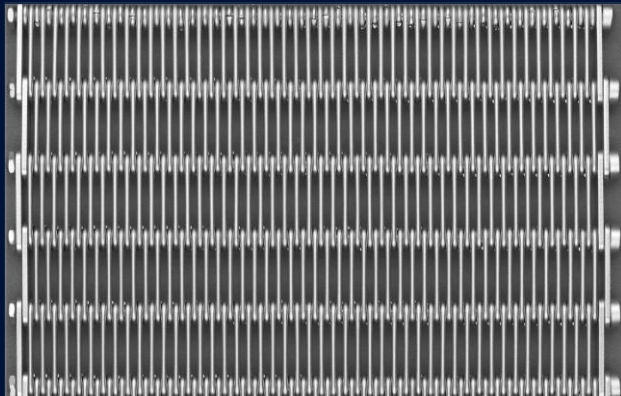
HEIN | LEHMANN

# FÖRDERGÜRTE

DRAHTÖSENGLIEDERGURT

GRUPPE 800

# DRAHTÖSENGLIEDERGURT



Drahtösengliedergurte der Gruppe **800** bestehen aus einzelnen gebogenen Drahtösen, die auf jeweils zwei gerade Querstäbe aneinander gereiht werden.

Die Spaltweite der Gurte ist im Normalfall gleich der Ösendrahtdicke. Durch Abflachen der Ösenaugen oder Beilegen von Drahringen, Scheiben, Federn oder Hülsen kann die Spaltweite verringert oder vergrößert werden. Außerdem ist die Fixierung der Spaltweite durch untergeschweißte Drähte möglich.

Zur Übertragung von größeren Zugkräften können die Gurte mit Lamellensträngen versehen werden, welche den auftretenden Gurtzug übernehmen.

## EIGENSCHAFTEN

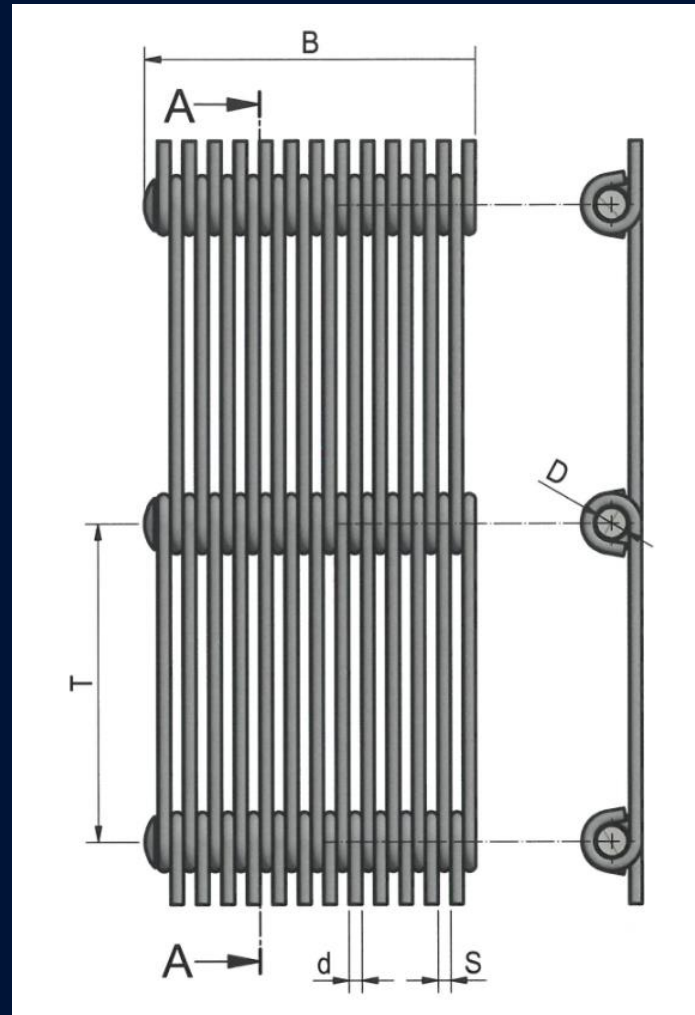
- Große offene Fläche, dadurch guter Durchlass von Luft und Flüssigkeiten.
- Der Gurt besteht aus nur einer Ebene, daher geringe Verstopfungsgefahr und gute Reinigungsmöglichkeit.
- Formschlüssiger Antrieb durch verzahnte Walzen.
- Gute Gurtführung.
- Verhältnismäßig kleine Walzendurchmesser.
- Glatte Oberfläche.

## WERKSTOFFE

Un-/niedriglegierte Stähle, blank oder verzinkt, Federstahl, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle.

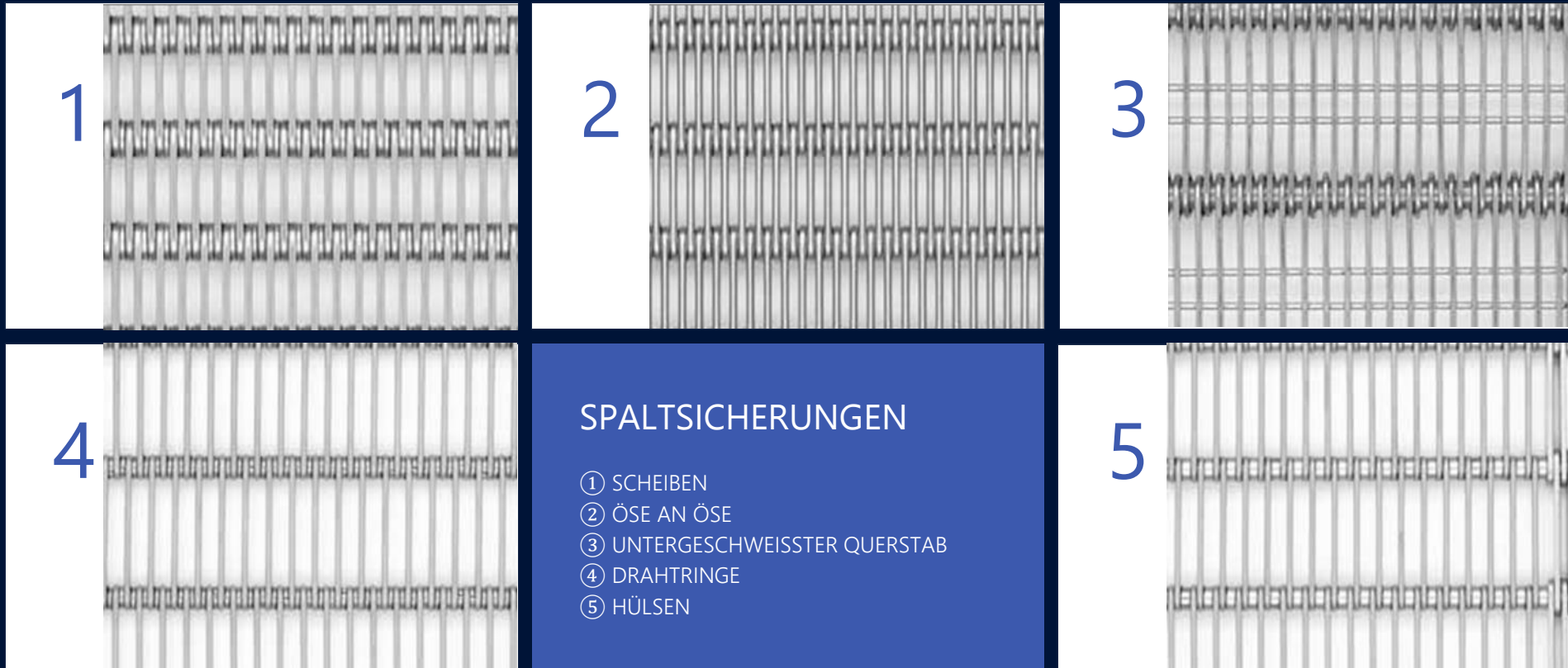
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

# DRAHTÖSENGLIEDERGURT



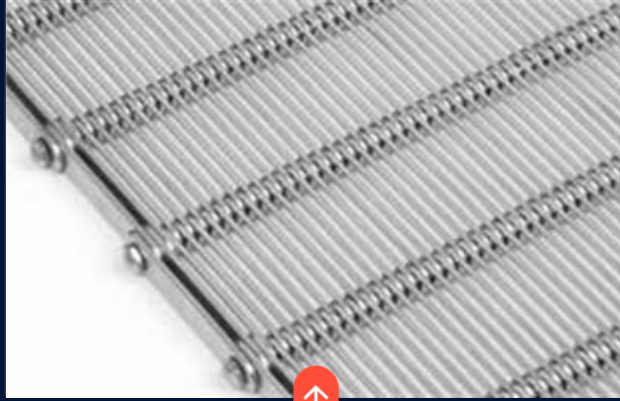
- B = Gurtbreite
- d = Ösendrahtdicke
- D = Querstabdicke
- T = Teilung
- S = Spaltweite

# DRAHTÖSENGLIEDERGURT



# DRAHTÖSENGLIEDERGURT

## KANTENAUSFÜHRUNGEN



Z = HOHLBOLZENKETTE

800/RZK mit gestützter Rinnenkante und  
Hohlbolzenkette



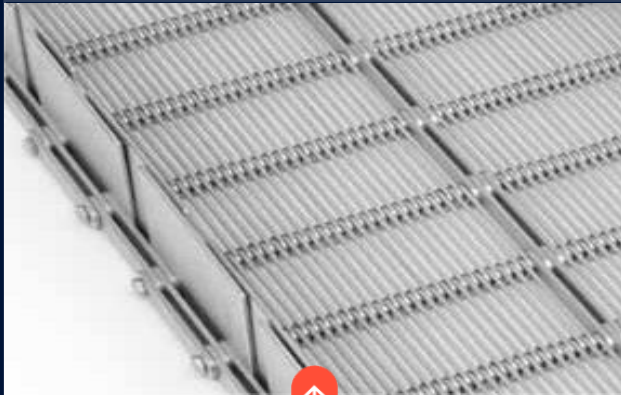
La = LAMELLENKANTE

800/LaK mit 2-facher Lamellenkante und  
verschweißter Kopfkante

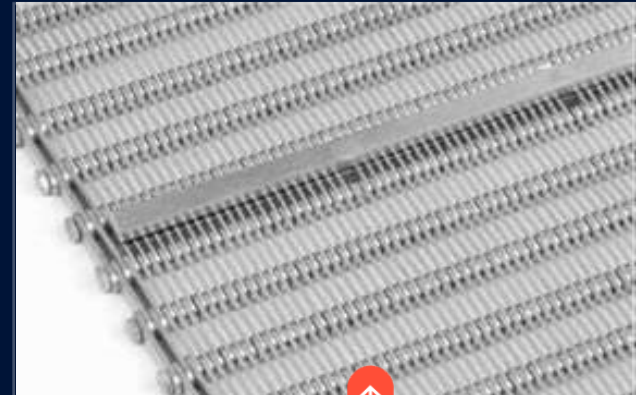


# DRAHTÖSENGLIEDERGURT

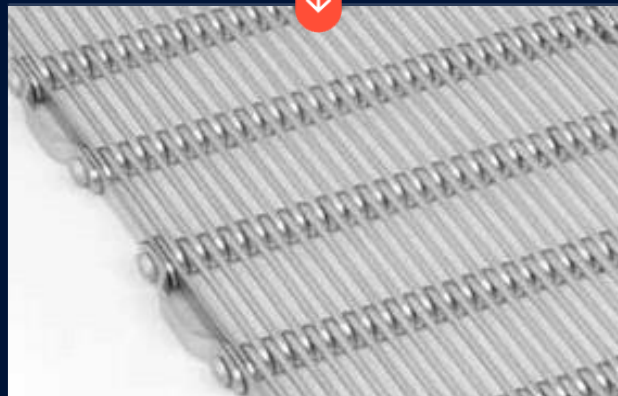
## SONDERAUSFÜHRUNGEN



800/LaK mit Speziallamellen zum Schutz der  
Schweißköpfe



800/RLaK mit Rinnenkante



800/LaK mit Mitnehmerschiene

**RINNENKANTEN ZUR SEITENABGRENZUNG  
MITNEHMER IN VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN**

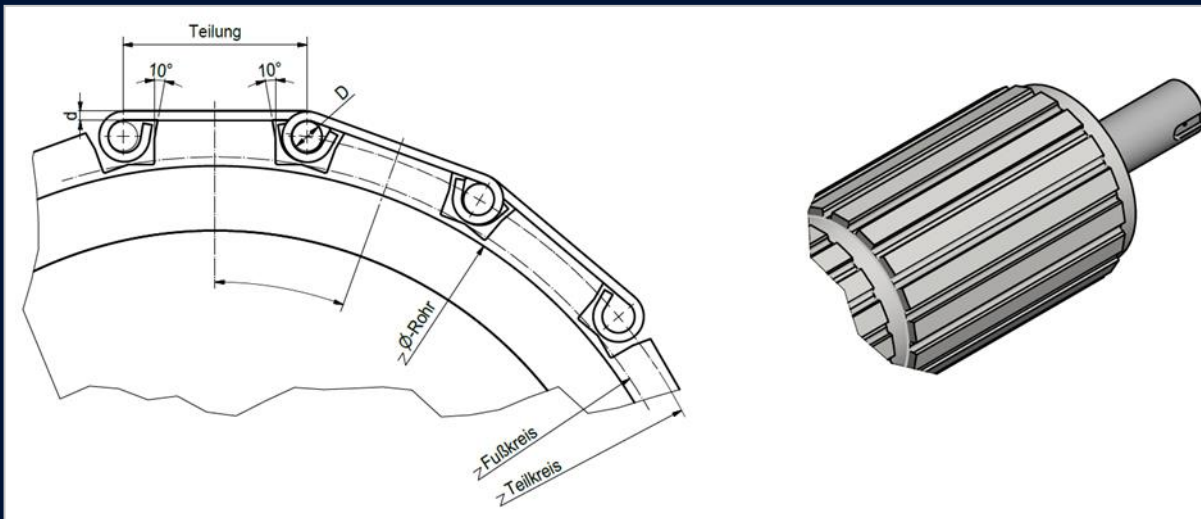
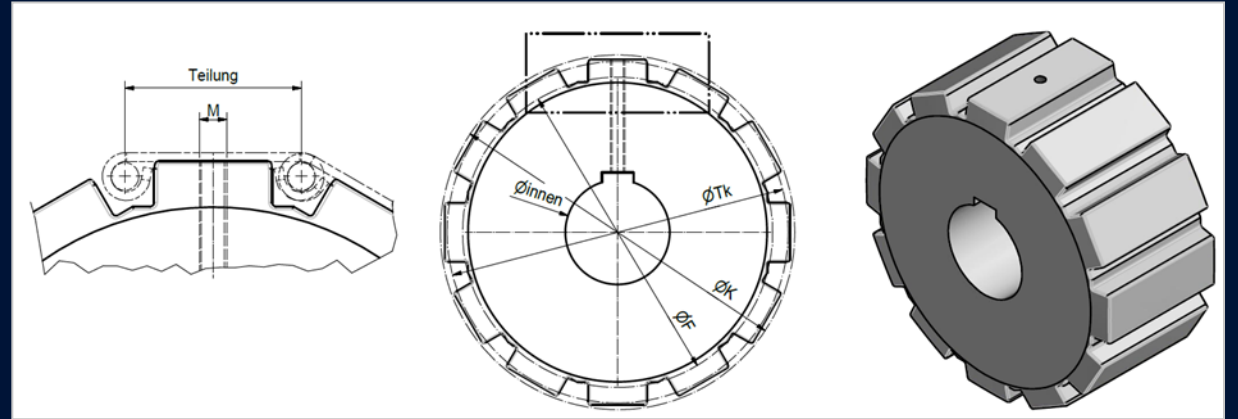
# STABGEFLECHTSGURT

## RICHTWERTE FÜR STANDARD AUSFÜHRUNGEN DER GRUPPE 800

	von (mm)	bis (mm)
Ø Drahtöse	1,6	5,0
Ø Querstab	5,0	12,0
Teilung	19,05	100,0

# DRAHTÖSENGLIEDERGURT

**ANTRIEBSWALZEN  
UND  
ANTRIEBSRÄDER  
FÜR  
DRAHTÖSENGLIEDERGURTE**



Sowohl die Antriebs- als auch die Umlenkwalzen sollten mit einer Verzahnung für einen formschlüssigen Eingriff ausgeführt sein.

Im Bereich der Lamellenstränge sind die Walzen mit einer Freidrehung versehen bzw. bei Verwendung von Antriebsrädern diese mit einem Abstand zu montieren.

Bei Gurten mit Seitenketten kann mittels Kettenrädern angetrieben werden. Je nach Gurtbreite sind zusätzlich Stützscheiben auf der Welle vorzusehen.