



HEIN | LEHMANN

FÖRDERGÜRTE

STABGEFLECHTSGURT

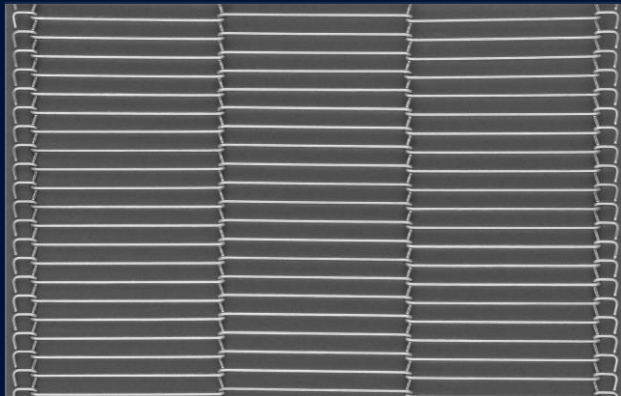
GRUPPE 700

STABGEFLECHTSGURT

Bei Stabgeflechtsgurten der Gruppe 700 handelt es sich um eine Ausführung, die aus ineinander geflochtenen, gebogenen Stäben besteht. Sie bieten eine Vielzahl von spezifischen Vorteilen und somit eine große Palette von Anwendungsmöglichkeiten. Diese Gurte werden im allgemeinen zum Transport und zur Behandlung leichter Güter eingesetzt.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr große offene Fläche, daher annähernd ungehinderter Durchlass von z. B. Luft, Flüssigkeiten oder Überzugsmassen.
- Geringes Eigengewicht.
- Der Gurt besteht aus nur einer Ebene, daher geringe Verstopfungsgefahr und gute Reinigungsmöglichkeit.
- Durch umlaufend genutete Endwalzen problemlose Bandführung.
- Durch verzahnte Walzen oder Räder formschlüssiger Antrieb möglich.
- Umlenkung über sehr kleine Radien möglich.
- Leichtgängig.

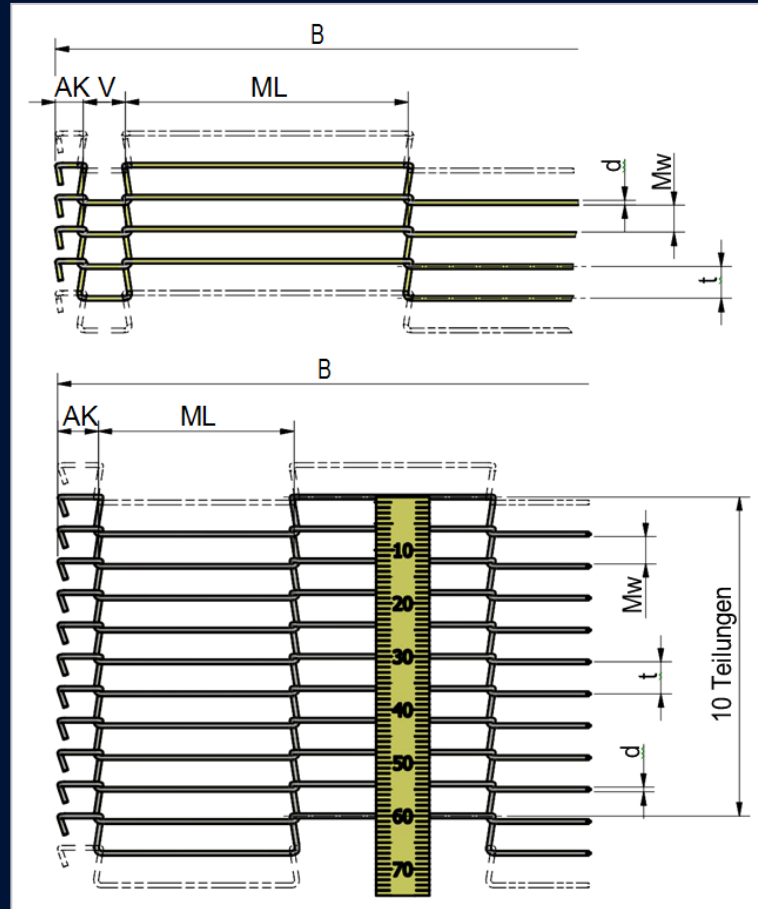


WERKSTOFFE

Federstahl oder rostbeständiger Chromnickelstahl der Werkstoff-Nr. 1.4310.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

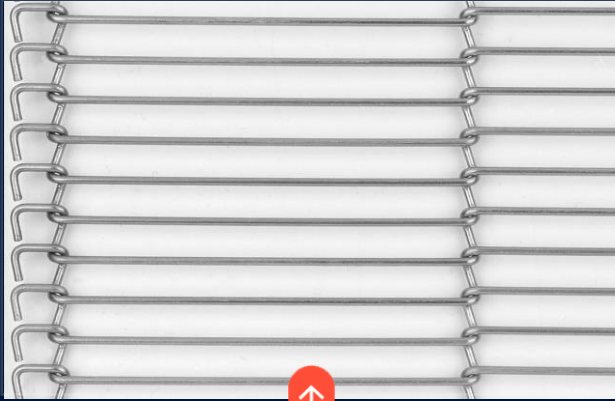
STABGEFLECHTSGURT



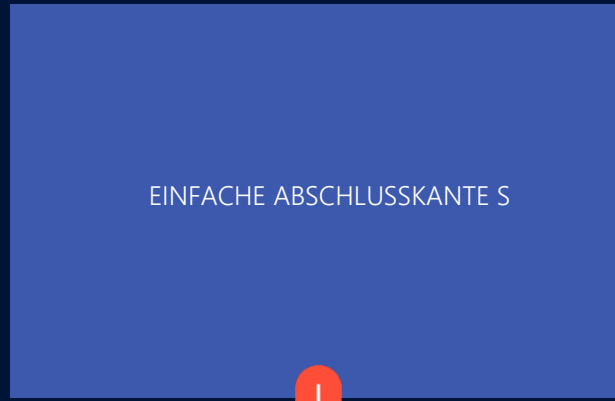
- B = Gurtbreite
- t = Teilung
- d = Drahtdicke
- Ak = Abschlusskante
- ML = Maschenlänge
- Mw = lichte Maschenweite
- V = V-Kante

STABGEFLECHTSGURT

KANTENAUSFÜHRUNGEN



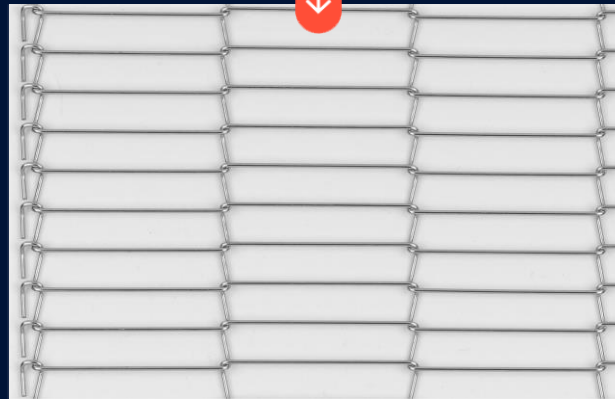
EINFACHE ABSCHLUSSKANTE B
(zu bevorzugen)



EINFACHE ABSCHLUSSKANTE S



VERSTÄRKUNGSKANTE V MIT
ABSCHLUSSKANTE S



STABGEFLECHTSGURT

RICHTWERTE FÜR STANDARD AUSFÜHRUNGEN DER GRUPPE 700

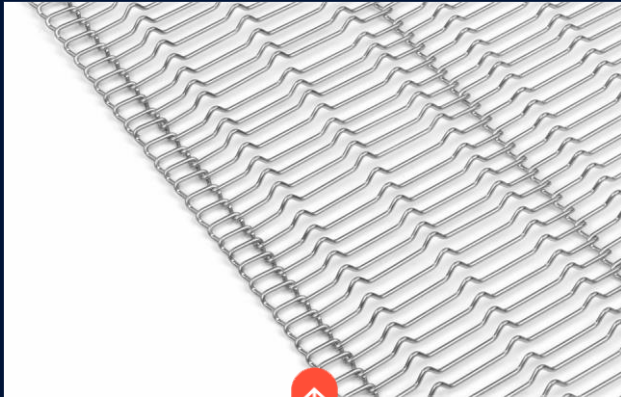
	von (mm)	bis (mm)
Ø Draht	0,9	2,8
Teilung	4,0	19,05

Ø Draht	Abschlusskante (AK) S	Abschlusskante (AK) B
0,90	4,2	6,1
1,00	4,2	6,0
1,25	4,8	7,7
1,40	6,3	9,2
1,60	6,5	9,4
1,80	7,8	9,2
2,00	8,0	13,0
2,35	---	13,6
2,80	8,2	13,2

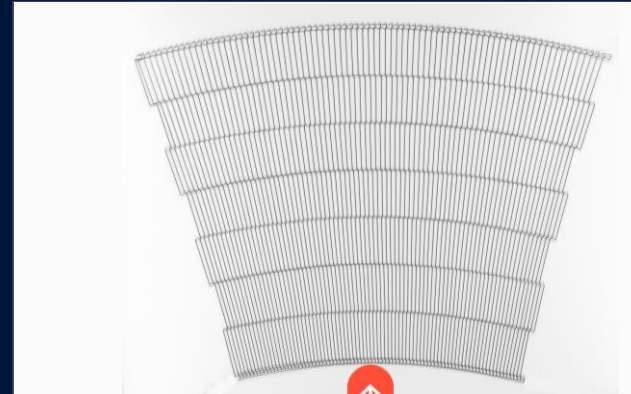


STABGEFLECHTSGURT

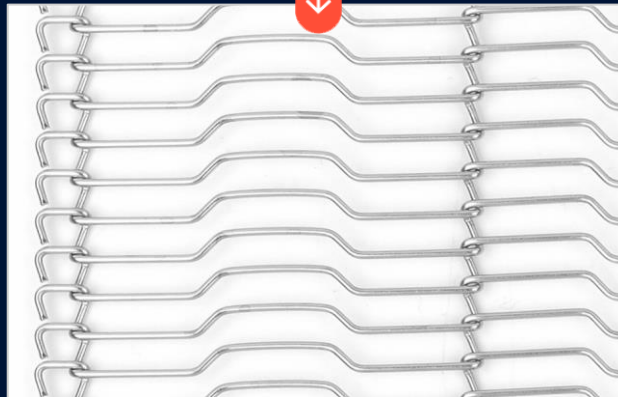
SONDERAUSFÜHRUNGEN



Unterteilung der Maschenlänge in der Ebene. Dieses führt zu einer Verkleinerung der Maschenlänge sowie zu größerer Auflagefläche.

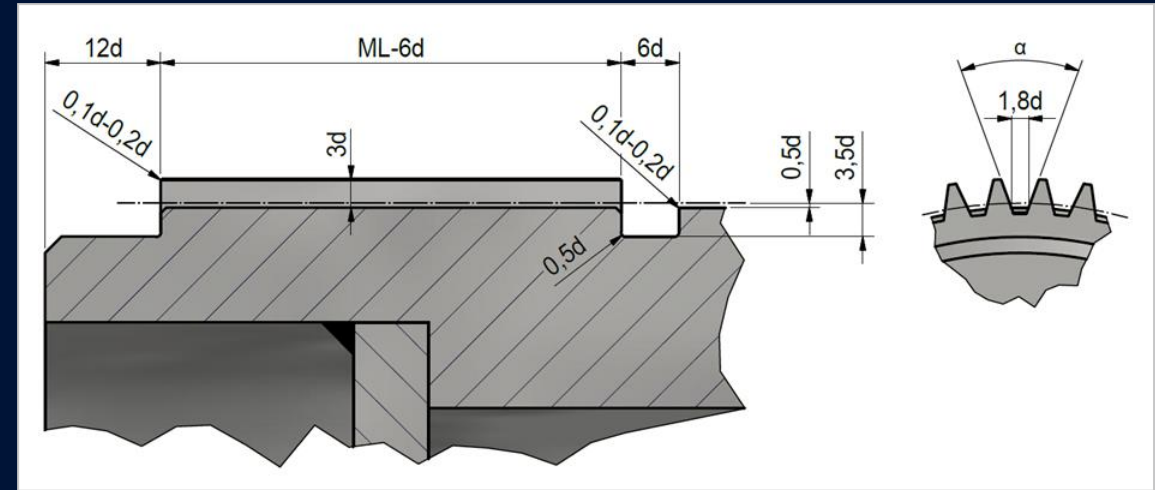
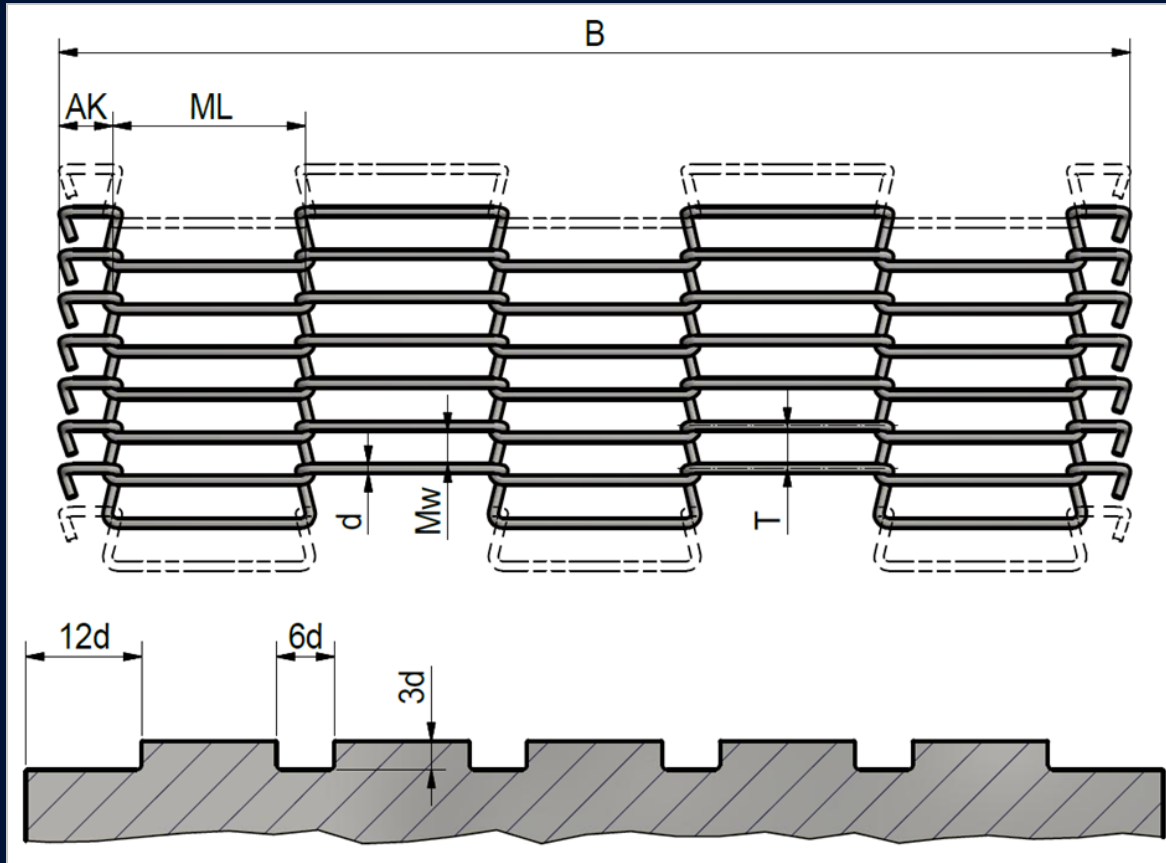


Nocken oder Mulden in verschiedenen Formen, wie spitz oder breit. Diese können als Mitnehmer, Abstandhalter oder Auflagen fungieren. Die Anordnung kann nahezu beliebig gewählt werden, so dass sich z. B. auch Gurte aus mehreren nebeneinander liegenden Mulden oder Rinnen ergeben.



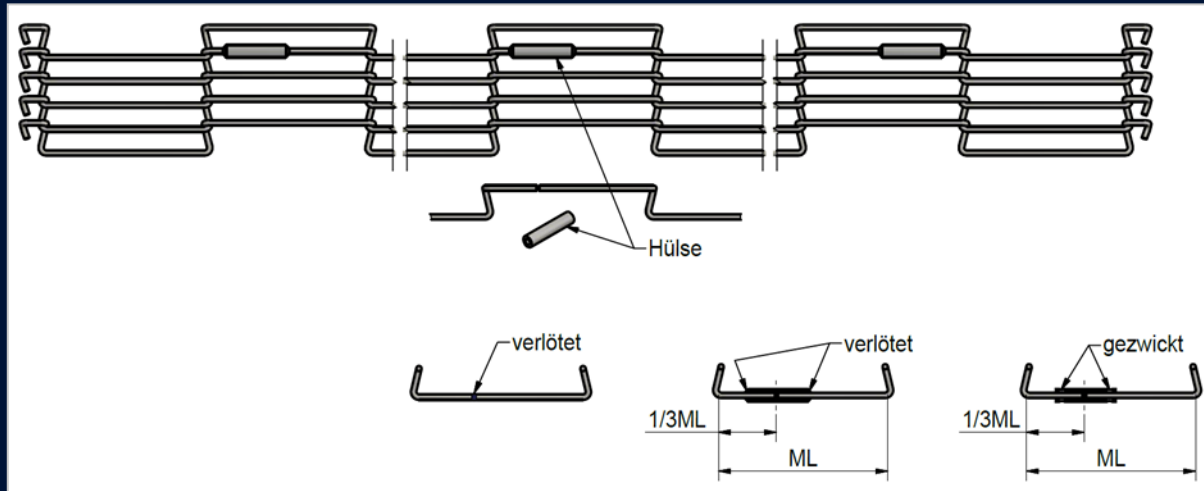
Ausbildung zum Kurvengurt für beliebige Kurvenbereiche und verschiedene Radien.

STABGEFLECHTSGURT



STABGEFLECHTSGURT

VORSCHLAG ZUR ENDLOSVERBINDUNG



VERBINDUNGSHÜLSEN

Standard-Abmessungen (mm)	für Drahtdicke (mm)
Ø 2,1/1,1 x 20	0,9 + 1,0
Ø 2,45/1,45 x 20	1,25 + 1,4
Ø 2,9/1,9 x 25	1,6 + 1,8
Ø 3,9/2,9 x 30	2,0 + 2,35 + 2,8

