



HEIN | LEHMANN

CONIDUR®

**OFFENE FLÄCHE FÜR CONIDUR®-
FEINLOCHBLECHE**

OFFENE FLÄCHE FÜR CONIDUR®-FEINLOCHBLECHE

RICHTWERTE FÜR MÜHLEN UND ZENTRIFUGEN

Lochung	Max. offene Fläche (A0) %						
	Ausgangsblechdicke						
	0,35	0,50	0,70	1,00	1,25	1,50	2,00
0,06	2,0						
0,10	3,5	2,9					
0,15	5,5	4,3	2,5				
0,20	7,0	5,5	3,7	3,0			
0,25	8,5	7,0	5,0	4,0			
0,30	10,0	8,3	6,4	4,8	3,7		
0,35	11,3	9,5	7,3	5,6	4,2	3,1	
0,40		10,6	8,5	6,5	4,9	3,8	3,0
0,50		12,5	10,4	8,0	5,9	4,9	4,0
0,60		14,0	12,3	9,2	7,0	6,0	5,0
0,70		15,0	14,0	10,5	8,0	7,3	6,2
0,80			15,5	11,6	9,0	8,5	7,1
0,90				12,7	10,0	9,6	8,2
1,00				13,8	10,8	10,5	9,4
1,25				15,3	12,9	13,0	11,2
1,50					15,0	14,8	13,0
1,75						16,0	15,0
2,00						17,1	16,9
2,50							20,4
3,00							24,0
3,50							27,0
4,00							29,0
4,50							33,2
5,00							16,2
5,50							17,0
6,00							19,7
6,50							22,3

Die maximale offene Fläche A0 [%] ergibt sich durch die kleinsten Maße für Teilung und Vorschub und ist abhängig vom Werkstoff.